

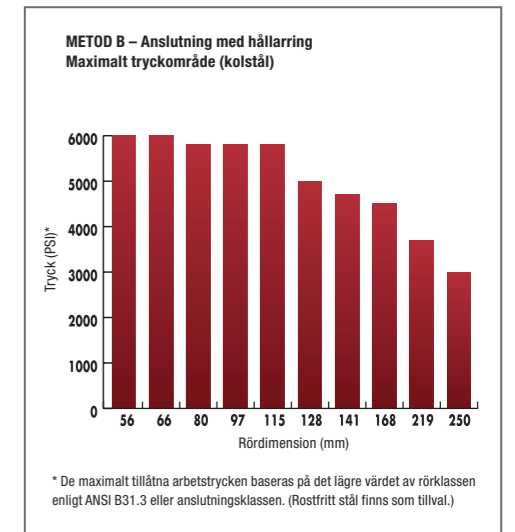
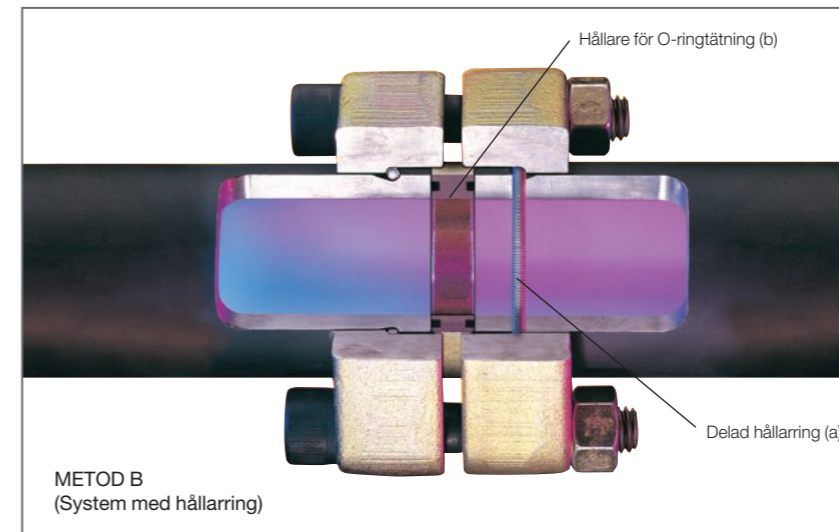
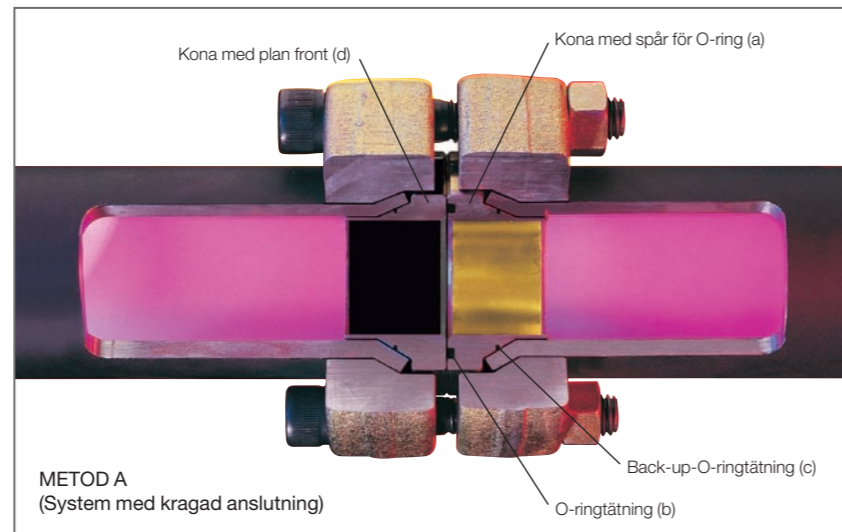
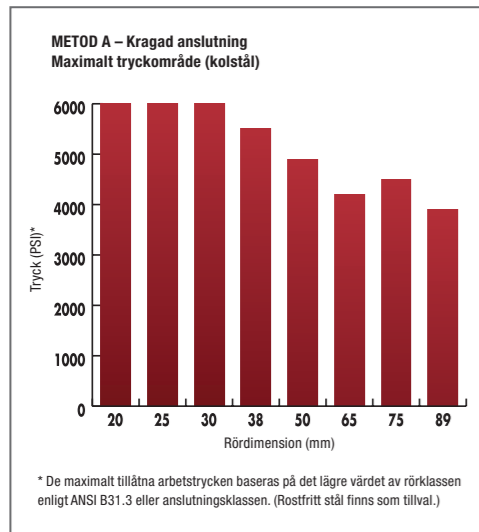


Tube-Mac[®]

svetsfria flänsanslutningar
för hydraulledningar

PRODUKTFÖRDELAR

- Låg totalkostnad vid installation
- Garanterat läckagesäker
- Förbättrad flödeskarakteristik
- Enkel installation
- Ingen svetsning
- Ingen syrabetning



METOD A – KRAGADE ANSLUTNINGAR

- Högsta möjliga kostnadseffektivitet
- Dimensioner från 25 mm till 75 mm
- Tryck upp till 6000 PSI
- Säkerhetsfaktor – minst 3:1

KÄNNETECKNANDE EGENSKAPER:

- Mycket kompetent säljpersonal
- Konstruktion i moderna CAD-system
- Produktionsanläggningar i världsklass
- Rörledning och komponenter av hög kvalitet
- Bearbetning sker i CNC-maskiner
- Kundanpassad tillverkning
- Internationell duglighet
- Väl utvecklad kvalitetskontroll

Tube-Mac® – ett högkvalitativt rörledningssystem med egenskaper som ger stora fördelar

Metod A

Metoden innebär att rörändarna kragas ut 37 grader, och invändigt förses med koniska ringar. En konisk ring med spår för O-ringstättning (a) med inlagd O-ring (b) placeras mot en konisk ring med plan front (d). Båda de koniska ringarna är på utsidan försedda med en O-ringtätning. Flänsen träs på röret innan kragning. Efter kragning placeras den koniska ringen i röret. När förbandet bultas samman spänns de utsvängda rören mot varandra. Därvid skapas en elastisk tätning såväl mellan de utsvängda rörändarna som mellan de koniska ringarna. Standardflänsar och rör för denna metod finns i dimensionerna 25 mm till 75 mm och för tryck upp till 6000 PSI.

Produktprogrammets standardförbindningar passar till SAE/ISO-flänsar och till flänsar med varumärket Tube-Mac®. Förbindningar till andra flänsformer finns.

Flänsarna sätts fast på rören enligt två olika metoder.

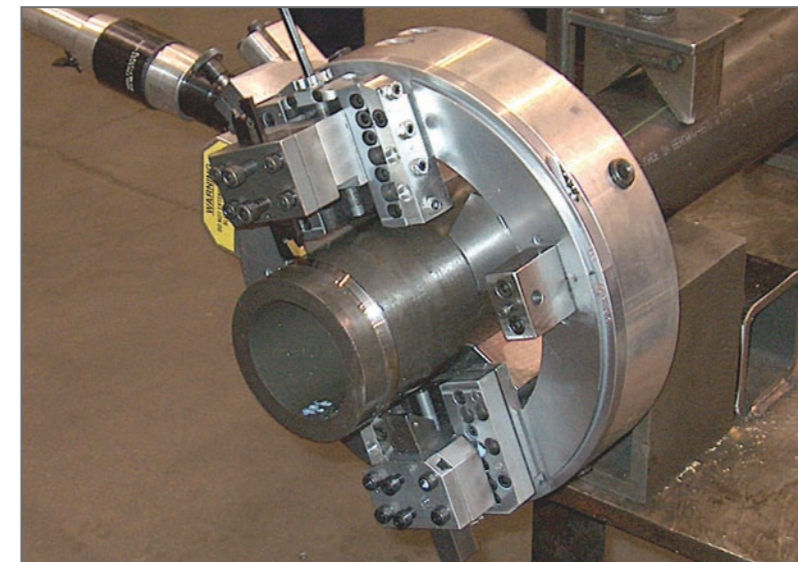
- Metod A innebär att röränden kragas ut 37 grader.
- Metod B innebär att röret förses med ett spår i vilket en hållarring placeras.

Vilken metod som skall väljas avgörs av de aktuella tryck- och flödeskraven.

Metod A är den mest kostnadseffektiva, medan metod B oftast är att föredra vid mycket höga tryck och större rördimensioner. Oavsett vald metod kan flänsarna vridas runt på röret före sammanskruvningen. Därmed behöver man inte fundera över hur flänshålen skall ligga för att passa till varandra. Något som är mycket fördelaktigt i trånga utrymmen. En av de stora fördelarna med båda metoderna är att de inte kräver vare sig svetsning eller gängning av flänsarna på röret.

Metod B

Metoden med hållarring används för rör med stor väggjocklek och planbearbetad ändyta. Rören bearbetas så att de förses med ett runtomgående spår på utsidan.

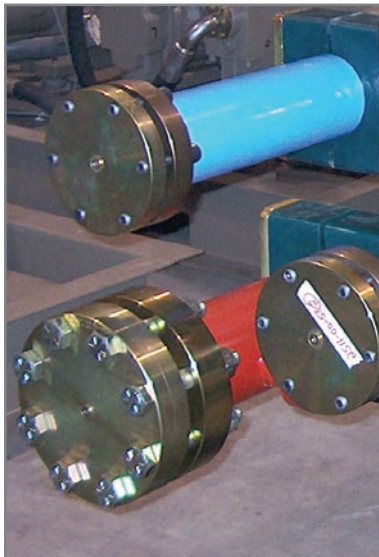


Efter bearbetning träs flänsen på röret och en hållarring (a) träs över röret och placeras i spåret. Hållarringen består av en delad ring av rostfritt stål omgiven av en spirallindad fjäder av rostfritt stål. Vid sammanskruvningen dras flänsarna mot hållarringarna varvid O-ringhållaren (b) innesluts mellan rörändarna.

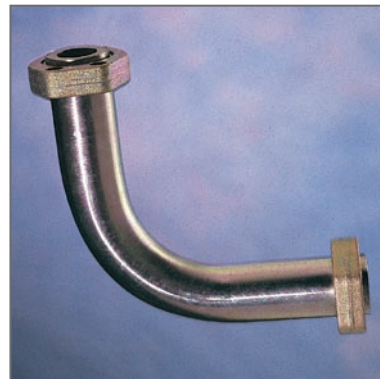
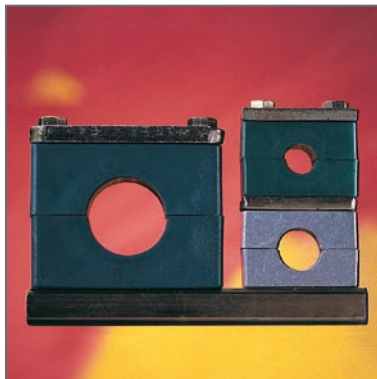
Systemet med hållarring finns för rördimensioner från 50 mm till 250 mm.

METOD B – ANSLUTNING MED HÅLLARRING

- Dimensioner från 50 mm till 250 mm
- Tryck upp till 6000 PSI
- Säkerhetsfaktor – minst 3:1



Kvalitetskomponenter från Tube-Mac[®] och Specma Hydraulic för ett optimalt hydraulledningssystem.



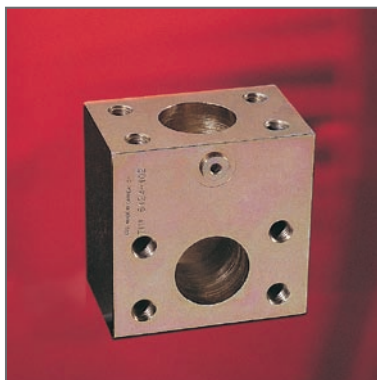
Specma Hydraulic AB är en komplett leverantör med både konstruktion och tillverkning av kopplingar, rör och slangar samt produktion och montering av kompletta slangledningar och rörsystem. Vi kan också ta ansvar för hela funktionen, en hydraulledning för exempelvis en skogs- eller entreprenadmaskin, kran eller lastbil.

Vi ger kunden en total funktionsgaranti. Det är därför vi är huvudleverantör till flera stora tillverkare av skogsentreprenad- och transportfordon.

Specma Hydraulic AB bedriver egen forskning och med egen tillverkning av slangkopplingar kan vi skräddarsy system efter våra kunders behov.

Den egna tillverkningen av slangkopplingar sker i Våxtorp och rörbearbetning görs vid vårt dotterbolag, Eurobend i Tranemo.

Vi är kvalitetscertifierade enligt ISO 9001/9002 samt ISO 14001.



Specma Hydraulic AB, Box 164, 401 23 Göteborg
Telefon 031-89 17 00. Fax 031-45 77 65
Specma Hydraulic Nord AB, Box 930, 891 20 Örnsköldsvik
Telefon 0660-29 50 30. Fax 0660-122 76
www.specmahydraulic.se

